

Total Manejo del Agua

Agua potable – Agua residual – De residuos a energía -Tecnología para piscinas

Especialistas en agua desde 1973



Protegemos el bienestar de las personas como pioneros en el tratamiento del más preciado recurso de la tierra: el agua

Especialistas en agua desde 1973



Bajo el amparo de Chriwa Holding, nuestro grupo de compañías desarrolla, planea e implementa tratamientos de agua potable, agua residual, y plantas de biogas para el beneficio de la industria, los municipios y la sociedad.

Somos una holding internacional con nuestra fábrica en Alemania. Suministramos alrededor del mundo.

Innovación, la más alta tecnología y calidad son la garantía de nuestros productos.

Chriwa = One-Stop-Shop + Hecho en Alemania

From the garage into the world



Constitución



1973

1975



Primer establecimiento comercial propio y locales de producción

Constitución de



Ampliación del programa de suministro con el tratamiento de agua residual

1980

1983



Nueva sede propia

Constitución de



Ampliación del programa de suministro con la tecnología para piscinas

2000

2008



Constitución de Chriwa Holding

Expansión de la fábrica hasta 3000 m²



2019

One-Stop-Shop



Tratamiento de agua potable

The Chriwa logo, consisting of the word "Chriwa" in a blue, italicized, sans-serif font with a white outline and a registered trademark symbol (®).

Tratamiento de aguas residuales

Plantas de biogás

The Cuss logo, featuring the word "Cuss" in a green, italicized, sans-serif font with a white outline and a registered trademark symbol (®).

Tecnología para piscinas

The AWG logo, with the letters "AWG" in a light blue, bold, sans-serif font.

Chriwa – Hoy

- El Grupo Chriwa es uno de los principales fabricantes de plantas de tratamiento de agua y aguas residuales en más de 110 países del mundo.
- Orientación global sitios de distribución en Europa, América Central y del Sur, las Islas del Caribe, Rusia y Asia.
- Alrededor de 200 empleados trabajan para el grupo de compañías Chriwa alrededor del mundo.
- Producción y fabricación propia de tanques en Alemania.
- Compromiso personal y un sistema de procesamiento de datos efectivo, nos permiten continuar con la asistencia a nuestros clientes a preguntas, a reaccionar rápidamente y brindar soporte.
- Premio „Global Player Award“
- Premio de Economía Exterior de Baja Sajonia





Chriwa Ibérica, S.L

Chriwa Serbia

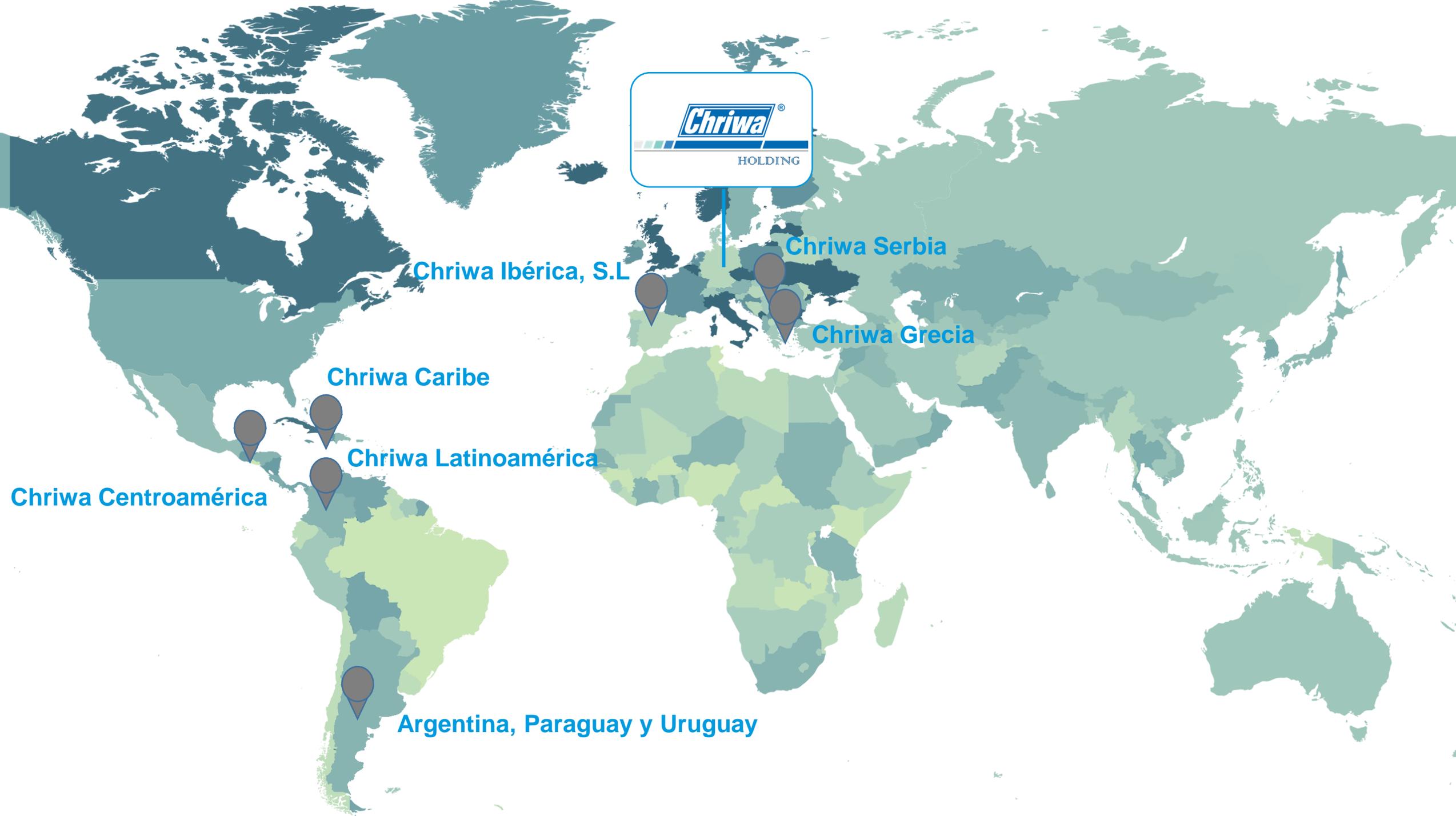
Chriwa Grecia

Chriwa Caribe

Chriwa Latinoamérica

Chriwa Centroamérica

Argentina, Paraguay y Uruguay



Calidad Chriwa



Desarrollo del proyecto

- Procedimientos y plantas hechas a medida ajustados al alcance de cada proyecto
- Financiamiento
- Proyectos llave en mano

Diseño

- Diseño integral y sostenible, considerando los aspectos económicos y ecológicos

Construcción

- Construcción de tanques y equipos en nuestra sede principal
- Planta para tratamiento de superficies, recubrimiento de acero al carbón y pasivación de acero inoxidable

Calidad Chriwa

Pre-ensamble

- Pre-ensamble completo
- Pruebas en nuestra sede en Hambühren, Alemania

Servicio Post-venta

- Stock de repuestos
- Servicio y mantenimiento

Ensamble y puesta en marcha de las plantas alrededor del mundo

- Supervisión de los proyectos llave en mano
- Automatización
- Visualización



One-Stop-Shop



Tratamiento de agua potable

The Chriwa logo, consisting of the word "Chriwa" in a blue, italicized, sans-serif font with a blue double-line border and a registered trademark symbol (®) to the upper right.

Tratamiento de aguas residuales

Plantas de biogás

The Cuss logo, featuring the word "Cuss" in a green, italicized, sans-serif font with a green double-line border and a registered trademark symbol (®) to the upper right.

Tecnología para piscinas

The AWG logo, with the letters "AWG" in a light blue, bold, sans-serif font.



Industrias / Aplicaciones



Industria de bebidas/
Industria cervecera



Industria de alimentos



Agua para procesos /
Industria en general



Abastecimientos de agua
para municipios



Agua de mar /
desalinización de agua



Tratamiento de aguas
subterráneas contaminadas
y rehabilitación del agua y
el suelo



Reciclaje de agua/
Reuso del agua



Tratamiento de agua
superficial



Tecnologías excepcionales



Eliminación de arsénico,
fluoruro, radón, radio, y
uranio

Nuestro Know-how



Pre-tratamiento

- Floculación
- Clarificación/Sedimentación
- Oxidación

Filtración

- Intercambio iónico
(Suavización, descarbonización, desmineralización)
- Intercambio iónico especial – tecnologías de procesos
- Desacidificación
- Desferrización
- Desmanganización
- Filtrado en seco



Nuestro Know-how

Desgasificación/Impregnación

- Sistemas de desgasificación (H_2S , CH_4 , etc.)
- Atomización de alto rendimiento/ desgasificadores
- Desacidificación
- Impregnación gaseosa

Filtración con membranas

- Micro- / Ultra- y Nanofiltración
- Ósmosis inversa

Reciclaje de agua/aguas residuales

- Recuperación de agua concentrada
- Procesos de conservación de agua
- Recuperación de sustancias

Métodos de desinfección

- Ozono, cloro, dióxido de cloro, UV
- Electrólisis de cloro (sistema robusto y compacto)

Procesos especiales

- Neutralización
- Descarbonización por precipitación de cal
- Remoción de amoníaco / desnitrificación (oxidación / biológica)
- Desnitrificación
- Remoción de arsénico, fluoruros, radón, radio, uranio
- Desintoxicación/ descontaminación
- Adsorción / Desorción
- Procesos de tratamiento biológico

.... Y mucho más!



Planta de producción de agua para cerveza en Corea, 4.800 / 6.000 m³/d

Chriwa®



Planta de desalinización en Perú, 14.400 m³/d

Chriwa



Planta para reuso de agua residual tratada en Peru, 960 m³/d



Planta de tratamiento de agua de río en Rusia, 54.000 m³/d



Planta de pretratamiento de agua de abastecimiento en Arabia Saudita, 67.520 m³/d

Chriwa

Planta de desalinización de agua de mar en Arabia Saudita, 67.520 m³/d



Planta de tratamiento de agua de pozo para comunidades en Lituania, 3.600 – 21.600 m³/d



Planta de tratamiento de agua para procesos en Perú, 5.000 m³/d



Planta de tratamiento de agua para bebidas en Perú , 5.000 m³/d

Chriwa[®]



Planta de tratamiento de agua para bebidas en Colombia, 5.200 m³/d

The image shows a long, brightly lit industrial corridor. On the left, there are large, vertical blue pipes. On the right, there are several large, vertical white pipes. A network of horizontal and vertical pipes connects these vertical pipes. In the background, there are more pipes and a doorway leading to another area. The ceiling has several recessed lights. The overall scene is a complex industrial facility.

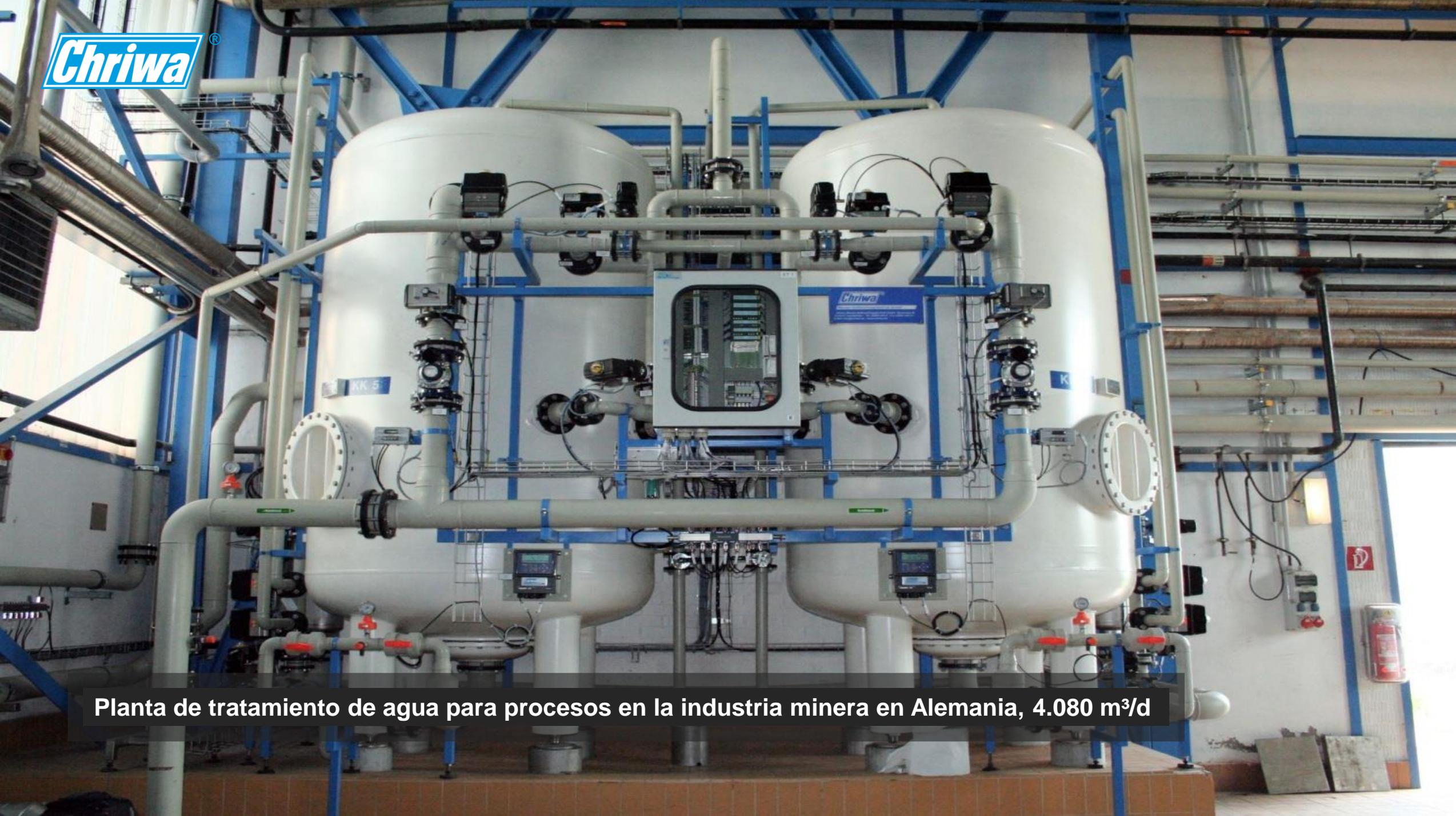
Chriwa

Planta de tratamiento de agua para cerveza en Serbia, 14.400 m³/d

Chriwa[®]

Planta de tratamiento de agua para producción de bebidas en Chile, 7.200 m³/d

Chriwa[®]



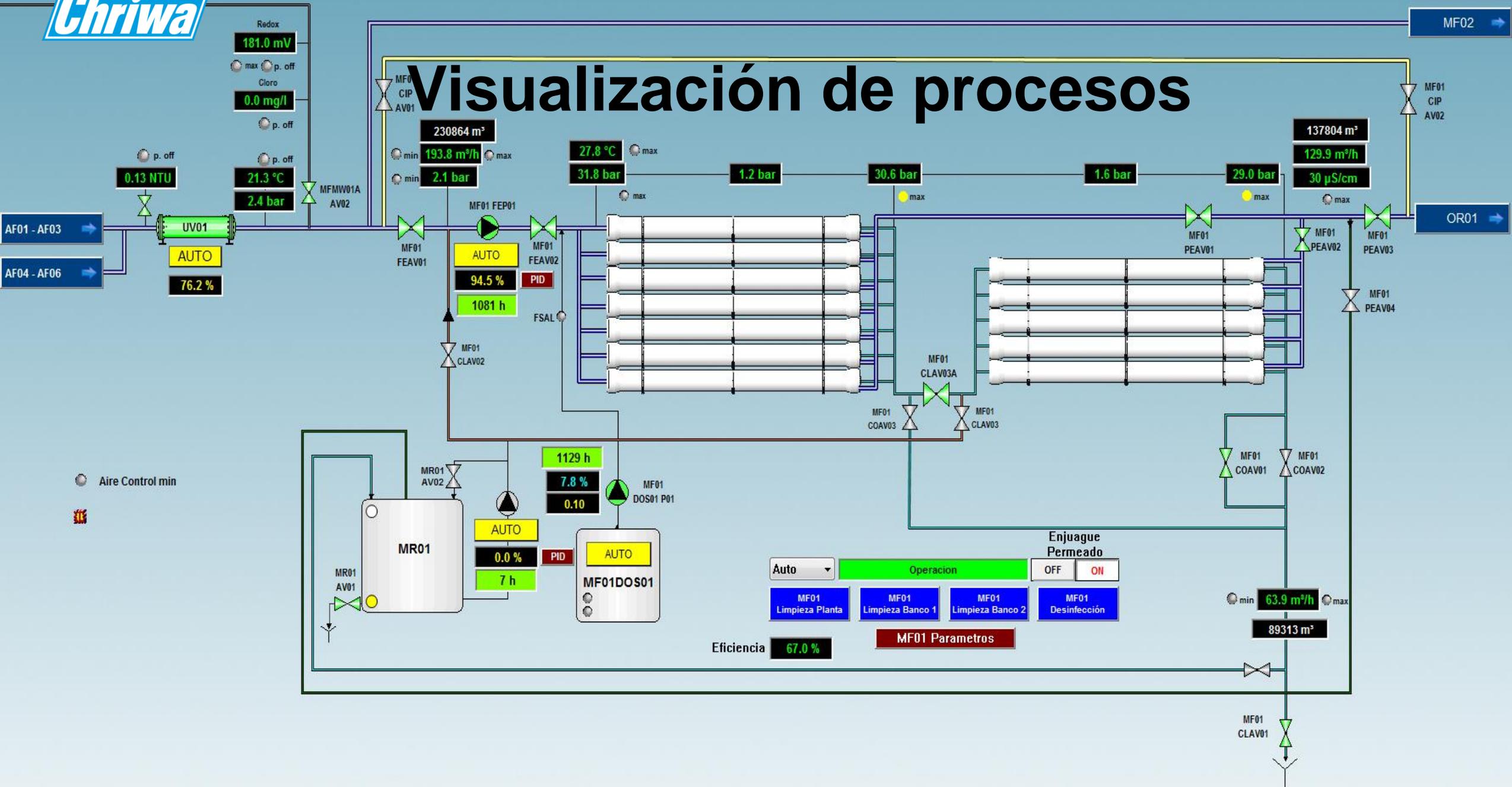
Planta de tratamiento de agua para procesos en la industria minera en Alemania, 4.080 m³/d



MF01

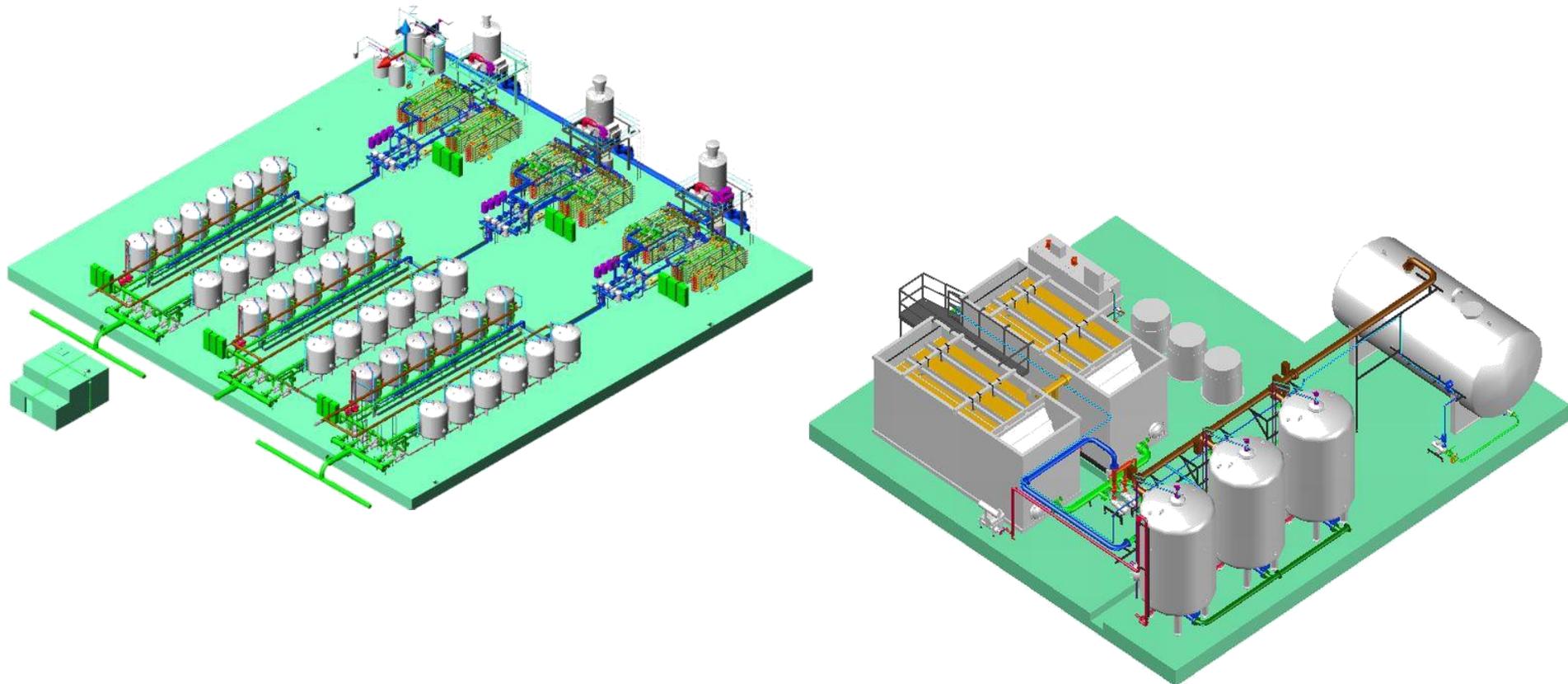
MF01

Visualización de procesos





Construcción de las plantas en diseño 3D



Planta de desalinización de agua de mar en Arabia Saudita, 67.520 m³/d

One-Stop-Shop



Tratamiento de agua potable

The Chriwa logo, consisting of the word "Chriwa" in a blue, italicized sans-serif font with a registered trademark symbol (®) to its upper right, is displayed within a white rectangular box.

Tratamiento de aguas residuales

Plantas de biogás

The Cuss logo, featuring the word "Cuss" in a green, italicized sans-serif font with a registered trademark symbol (®) to its upper right, is displayed within a white rectangular box.

Tecnología para piscinas

The AWG logo, consisting of the letters "AWG" in a light blue, bold, sans-serif font, is displayed within a white rectangular box.

Industrias / Aplicaciones



Industria de bebidas
/ industria cervecera



Plantas depuradoras
municipales



Industria de alimentos



Reciclaje de agua residual /
Reuso de agua residual



Tecnologías excepcionales



Energía a partir de
agua residual /
residuos



Tratamiento de agua residual
subterránea y agua de la
rehabilitación del suelo

Nuestras tecnologías y procesos



Pretratamiento mecánico y químico

- Sistema de mezcla y homogenización
- Ajuste del valor de pH y de la proporción de nutrientes
- Separación de sólidos y arena; separador de aceites
- Flotación y otras tecnologías

Tratamiento anaerobio

- Reactor de metano y separador de lamelas
- Reactor UASB
- Reactor EGSB

Nuestras tecnologías y procesos



Tratamiento aeróbico

- Plantas de aireación de ciclo con clarificador redondo o rectangular
- Sistema SBR
- Sistema MBR (con tecnología especial para el ahorro de químicos de limpieza)
- Filtros percoladores

Tratamiento de lodos

- Deshidratación de lodos (ej. a través de filtro de bandas, centrífuga, filtro prensa)
- Espesamiento o almacenamiento de lodos

Tratamiento para neutralización de olores

- Sistema biológico (ej. en tanques de aireación)
- Filtración con carbón activado

Limpieza y reuso

- Filtración con arena y carbón activado
- Tecnología de membranas (ej. Ultrafiltración, ósmosis inversa)
- Desinfección (ej. lámparas UV, Ozono, cloración)

Energía procedente del tratamiento/uso del biogás

- Tratamiento anaeróbico de aguas residuales: uso de energía térmica/eléctrica
- Limpieza de biogás según el requerimiento
- Antorcha de emergencia
- Reuso en calderas
- Reuso en cogeneración

Procedimiento especial

- Neutralización de gases de combustión
- Limpieza de aguas subterráneas y superficiales contaminadas

A photograph of two large, cylindrical industrial tanks made of corrugated metal. The tank on the right is significantly larger than the one on the left. Both tanks have ladders, walkways, and various pipes attached to them. A horizontal pipe runs across the middle of the frame. The ground in front of the tanks is dark and appears to be a mix of dirt and gravel. The sky is overcast.

Tanque de homogenización y reactor anaerobio para una cervecería en Ucrania, 4.160 m³/d

A large industrial facility, likely a brewery, featuring a prominent cylindrical tank on the left and a complex network of silver pipes and structural steel beams extending across the scene. The ground is paved with cobblestones. The sky is clear and blue.

Tanque de lodos y separador de lamelas para una cervecería en Ucrania, 4.160 m³/d



Planta de tratamiento de aguas residuales de bebidas en Jordania, 500 m³/d

An aerial photograph of a wastewater treatment plant in winter. The foreground shows a snow-covered roof with a metal railing and a vertical post. Below, a large circular aeration tank is visible, with a misty or steamy surface. A long, narrow channel or canal runs through the middle ground, flanked by snow-covered fields and bare trees. In the background, several high-voltage power line towers are visible against a clear, bright sky. The overall scene is cold and industrial.

Planta de tratamiento aerobio de aguas residuales para una comunidad en Rusia, 15.000 m³/d



Planta de tratamiento aerobio de aguas residuales para una comunidad en Rusia, 15.000 m³/d



Planta de tratamiento anaerobio de aguas residuales para una cervecería en Croacia, 3.160 m³/d



Sistema MBR en Malasia, 3.000 m³/d

An aerial photograph of an industrial facility. Two large, dark-colored cylindrical tanks with horizontal metal bands are the central focus. They are surrounded by a complex network of metal walkways, railings, and pipes. In the foreground, a large rectangular basin contains a dark, greenish liquid. The background shows a building with a corrugated metal roof and a fence. The lighting suggests a bright, sunny day.

Reactor anaerobio en Arabia Saudita, 1.000 m³/d

A wide-angle photograph of a Membrane Bioreactor (MBR) system. The foreground is filled with a dense layer of grey, granular media. In the background, there are several large, rectangular, grey metal tanks or modules. A complex network of pipes, valves, and railings is visible throughout the facility. The sky is clear and bright.

Sistema MBR en Arabia Saudita, 2.500 m³/d



Tratamiento anaerobio de aguas residuales para una planta de producción de bebidas en UAE, 800 m³/d



Tratamiento anaerobio de aguas residuales para una planta de producción de bebidas en Arabia Saudita, 1000 m³/d

Tratamiento aerobio de aguas residuales para una cervecería en Ruanda, 350 m³/d





Tratamiento anaerobio y aerobio de aguas residuales para un matadero en Moldavia, 1.680 m³/d



Tratamiento aerobio de aguas residuales para una planta de producción de jugos en Gabón, 850 m³/d



Tratamiento aerobio de aguas residuales para una planta de producción de bebidas en Surinam, 280 m³/d

SBR 2
REACTOR BIOLÓGICO
CAP. 629 M³

SBR 1
REACTOR BIOLÓGICO
CAP. 629 M³

TANQUE
CLORINACION
CAP. 112 M³

COMPRESOR DE AIRE SBR 2

COMPRESOR DE AIRE SBR 1

PLANTA DE TRATAMIENTO
DE AGUAS RESIDUALES

Reactores aerobios para una productora de leche y margarina en República Dominicana, 700 m³/d

A large, cylindrical, stainless steel anaerobic reactor with a hemispherical top, situated in an industrial facility. The reactor is surrounded by a network of pipes and a metal walkway. The sky is clear and blue.

Reactor anaerobio de una planta de biogas en Ucrania, 4.160 m³/d



Reactor anaerobio de una planta de biogas en Arabia Saudita, 1.000 m³/d

Residuos a energía



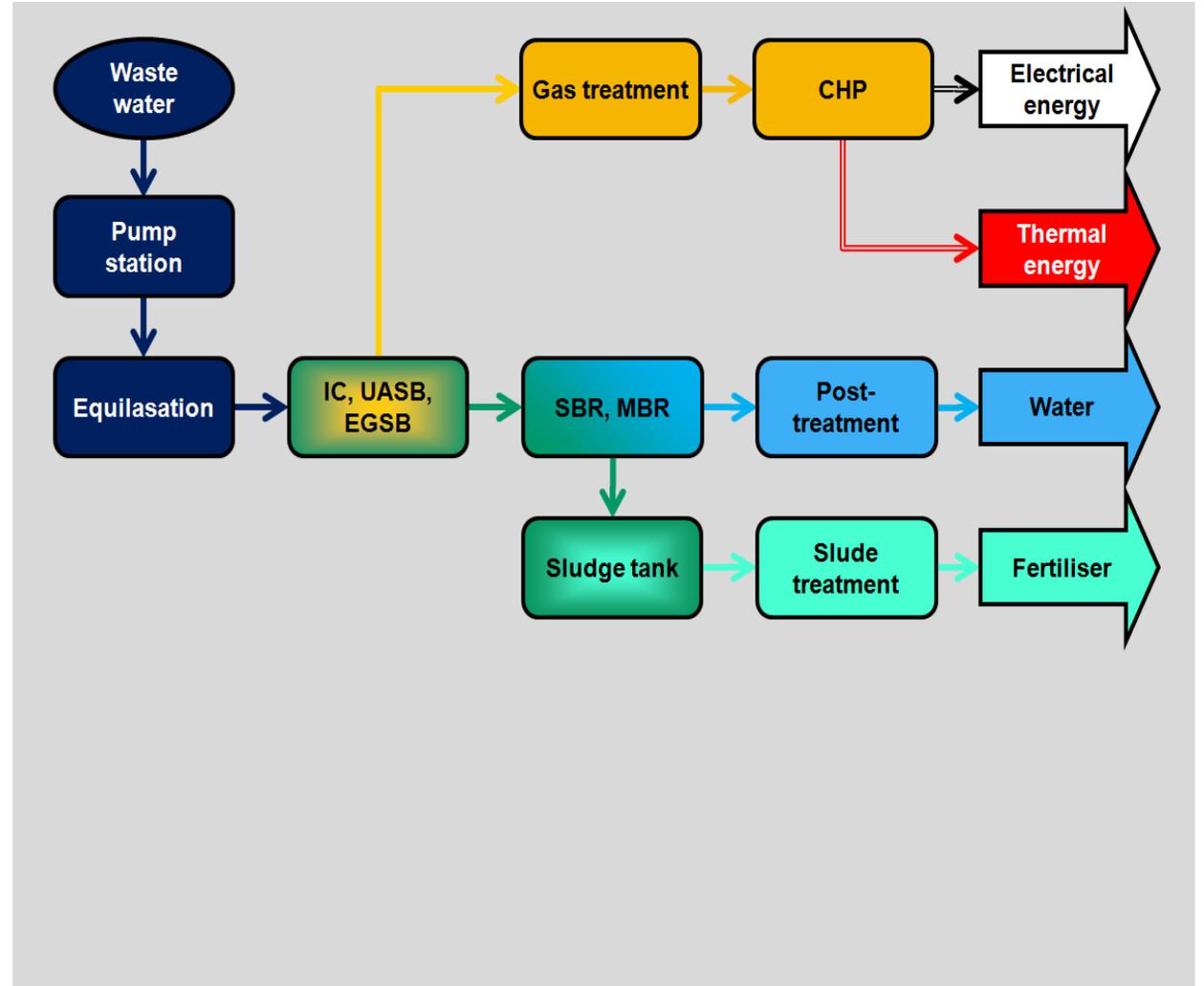
A partir de las aguas residuales

- Como fuente de energías renovables
- El tratamiento anaerobio de aguas residuales se convierte en una fuente eficiente para la generación de energía
- Puede implementarse en industrias y plantas de producción
- Reduce significativa la contaminación ambiental
- El exceso puede ser empleado para el suministro de energía de la red nacional



Residuos a energía

- Conservas de pescado
- Bagazo
- Residuos de frutos y semillas
- Restos de mataderos
- Residuos de la producción de cerveza y ron
- Residuos de la producción de alimentos



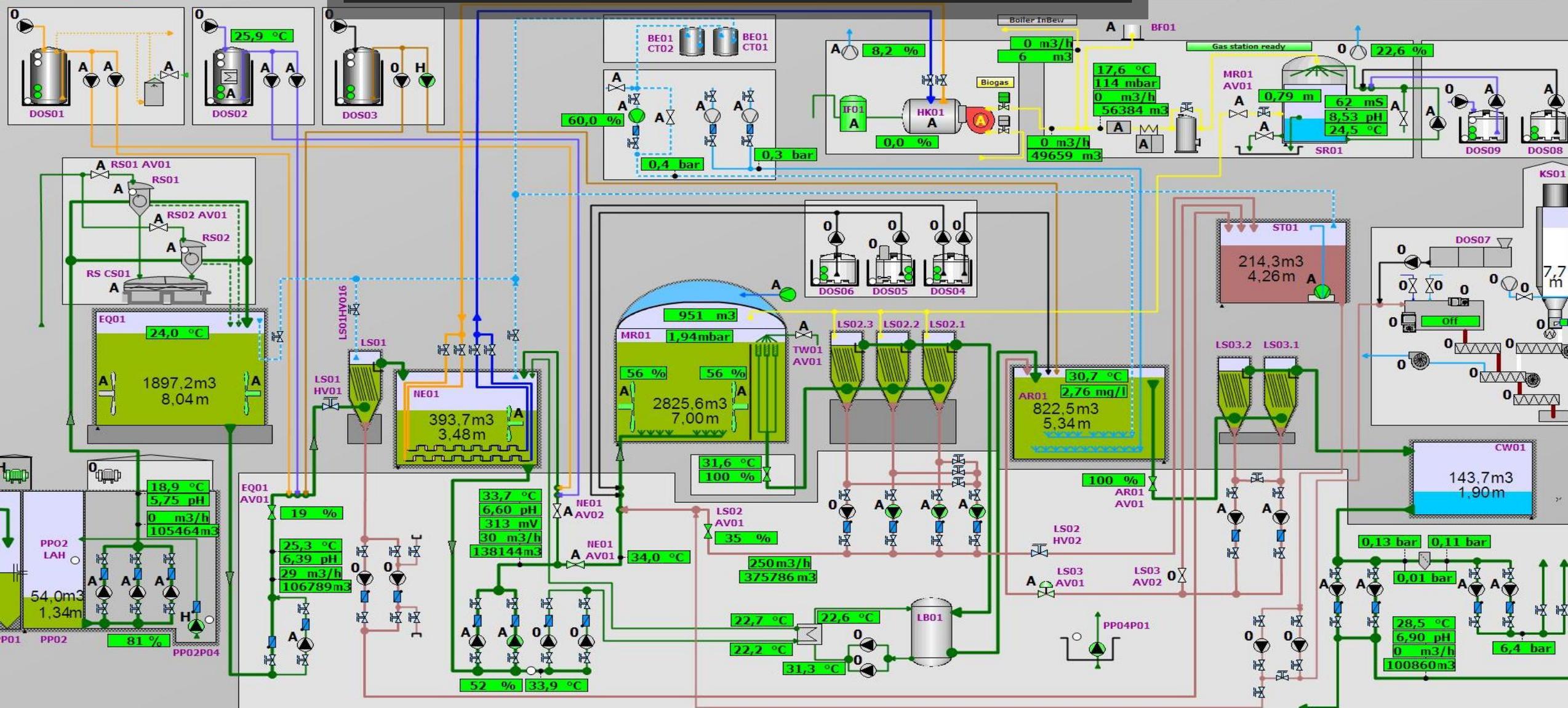


Beneficios para la economía nacional:

- Generación de energía a bajos costos
- Independencia de los precios del mercado mundial
- Estabilidad en la red de suministro
- Reducción del volumen de residuos

Ventajas para las industrias:

- Suministro del exceso de electricidad a la red central
- Autosuficiencia energética de la industria
- Reducción del volumen de residuos
- Producción de fertilizantes



One-Stop-Shop



Tratamiento de agua potable

The Chriwa logo, consisting of the word 'Chriwa' in a blue, italicized font with a registered trademark symbol (®) to its upper right.

Tratamiento de aguas residuales

Plantas de biogás

The Cuss logo, consisting of the word 'Cuss' in a green, italicized font with a registered trademark symbol (®) to its upper right.

Tecnología para piscinas

The AWG logo, consisting of the letters 'A', 'W', and 'G' in a blue, outlined font.

Scope of supply



Piscinas cubiertas



Piscinas al aire libre



Centro terapéuticos



Piscinas deportivas



Piscinas para parques



Atracciones especiales



Hoteles



Wellness Centers



Comunidades

Nuestro Know-how



Pre-tratamiento

- Floculación
- Adsorción

Filtración de múltiples capas

- VACOM – Filtro de presión y vacío
- Filtro LMK
- Filtro AKA
- Filtro DUPLEX-TRIPLEX

Filtración con membranas

- Micro- / Ultra- y Nanofiltración
- Ósmosis inversa

Métodos de desinfección

- Desinfección (ozono, cloro, dióxido de cloro)
- Electrólisis de cloro (sistema robusto y compacto)

Procesos especiales

- Optimización de energía
- Tratamiento de las aguas residuales
- Atracciones especiales

.... Y mucho más!



Tratamiento de agua para piscina al aire libre en Alemania



Tratamiento de agua para piscina al aire libre en Alemania

Referencias



... and many more!



Protegemos el bienestar de las personas como pioneros en el tratamiento del más preciado recurso de la tierra: el agua

Para proteger el medio ambiente,
Para preservar la naturaleza,
Para darte la mejor agua pura

Nuestra meta es agua de la más alta calidad!

Para más información, por favor visita - www.chriwa.de

Contacto



**Chriwa Wasseraufbereitungstechnik
GmbH**

**Bruchweg 30
29313 Hambühren
Germany**

**Phone:
+49 (0) 5084 / 404 0**

**E-mail: info@chriwa.de
website: www.chriwa.de**

**CUSS Chriwa Umwelt-
Systemtechnik und Service GmbH**

**Bruchweg 30
29313 Hambühren
Germany**

**Phone:
+49 (0) 5084 / 9872 900**

**E-mail: info@cuss.de
website: www.cuss.de**

**AWG Innovative Wasser- und
Abwassertechnik GmbH**

**Hehlenbruchweg 10
29313 Hambühren
Germany**

**Phone:
+49 (0) 5084 / 98878 0**

**E-mail: info@awg-celle.de
website: www.awg-celle.de**

